CEREST
Ingénierie Industrielle - Machines spéciales

Gabarit de soudure laser

Mise en position réglable de composants

- ● **Etudes mécaniques**
- ● **Réalisations**
- ○ **Câblages**
- ○ **Automatismes**

Cet outillage, rapporté sur la station robotisé de soudure laser du Client, lui permet de tester les jeux admissibles dans l'assemblage avant soudure.

Le plan d'essais associé permet au Client de déterminer les limites de son procédé.

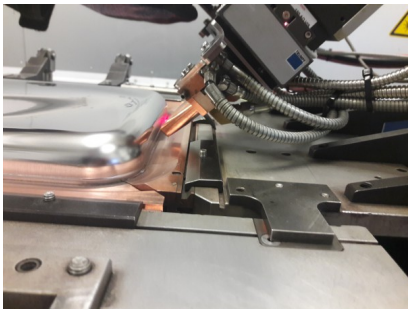
Cet outillage s'intègre dans la station robotisé par des éléments de mise et maintien en position appropriés, des index matérialisant le référentiel robot sont prévus.

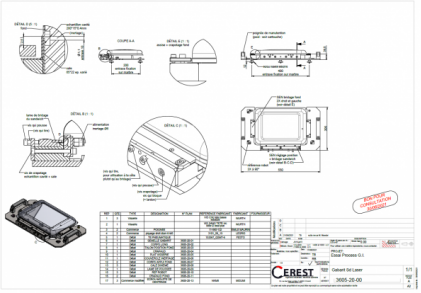
Le composant extérieur est fixe dans le référentiel de soudure, la mise en position du composant intérieur est réglable, le jeu d'assemblage entre composant varie de 0 à 1mm.

L'accès à l'ensemble de la visserie de bridage a était déporté à l'extérieur, les diamètres de vis ont étaient standardisés afin de rendre intuitif l'utilisation de l'outillage.

CARACTERISTIQUES :

- **Outillage dédié au produit et moyens du Client**
- **Constructif rigoureux**





Réf : 3605

Réalisation ajoutée le 02/11/21

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

TÉLÉPHONE
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com