



Machine de chauffe “poêles”.

Chauffe par induction

 **Etudes mécaniques**

 **Réalisations**

 **Câblages**

 **Automatismes**

La machine est équipée d'un inducteur positionné sur une table dont le mouvement vertical est réalisé par un guidage linéaire et motorisation synchrone pour s'adapter aux modèles de poêles.

Une table tournante équipé de 2 posages permet de réaliser le chargement et déchargement par robot en temps masqué durant la chauffe de la précédente poêle.

La poêle est mise en rotation durant tout le cycle de chauffe avec un contrôle de présence.

Le réglage du posage (adaptation suivant diamètre de poêle) se fait manuellement, avec indicateur visuel sur régllet.

Un pyromètre installé au droit de la poêle qui est en cours de chauffe permet de contrôler la température.

CARACTERISTIQUES :

- **Ø de poêle : 120mm à 360mm**
- **Hauteur de poêle : 20mm à 100mm**
- **Temps de cycle : 100s**
- **Changement de série très court**



Réf : 3854

Réalisation ajoutée le 21/01/26



CEREST

20 Rue des Frères Lumière
68000 Colmar - FRANCE



MAIL

cerest@cerest.com



TÉLÉPHONE

+33 (0)3.89.21.02.56



INTERNET

www.cerest.com