

Induktionsheizstation

Horizontale Erhitzung von runden Titankörpern

● **Mechanische Studien** ● **Realisierungen** ○ **Verkabelung** ○ **Steuerungen**

Induktionsheizstation, die für einen Spezialisten für Induktionsheizungen hergestellt wurde.

Die Station besteht aus zwei unabhängigen Unterstationen. Das Einsetzen des Rohlings in der Zange wird manuell von einem Operator vorgenommen. Am Fuß der pneumatischen Zange befindet sich eine Laserschranke, die dafür sorgt, dass der Rohling richtig am Anschlag positioniert ist.

Die Übertragung des Rohlings in den Induktor erfolgt elektrisch über eine Zahnriemenachse und einen Brushless-Motor. Dies ermöglicht eine präzise Positionierung des Rohlings im Induktor.

Der Induktor ist mit einer Edelstahlhaube ummantelt, die innen mit 1mm dicken Kupferfolien ausgekleidet ist. Diese Haube ist außerdem mit einer kleinen Scheibe aus Hochtemperaturglas ausgestattet, die eine Visualisierung der Aufheizphase ermöglicht.

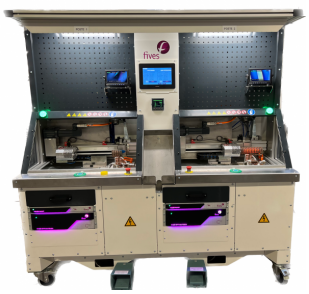
Die beiden Unterstationen sind durch dedizierte Lichtschranken geschützt.

CEREST war für die mechanische Realisierung der Station zuständig, unser Kunde für den elektrischen Teil und die induktive Heizung.

Die Station wurde mit zwei zusätzlichen Bildschirmen ausgestattet, um die Einstellung der Pyrometer an jeder Unterposition zu visualisieren.

EIGENSCHAFTEN :

- **Durcherhitzungstemperatur: 1000°C**
- **Taktrate 120pce/h, d. h. 60sec pro Stück pro Unterschicht**
- **Rohlingsgrößen: Ø20mm bis Ø25mm, Längen 140mm bis 215mm**







Ref : 3596

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

TELEFONISCH
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com



Leistung hinzugefügt 17/11/22

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

TELEFONISCH
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com