CEREST
Ingénierie Industrielle - Machines spéciales



Poste de chauffe par induction

Chauffe horizontale de lopins ronds en titane

● **Etudes mécaniques** ● **Réalisations** ○ **Câblages** ○ **Automatismes**

Poste de chauffe par induction réalisé pour un spécialiste de la chauffe inductive.

Le poste est formé de deux sous-postes indépendants. La mise en place du lopin dans la pince est faite manuellement par un opérateur. Au fond de la pince pneumatique se trouve une barrière laser qui permet de garantir le bon positionnement en butée du lopin.

Le transfert du lopin dans l'inducteur est électrique via un axe à courroie crantée et un moteur brushless. Cela permet un positionnement précis du lopin dans l'inducteur.

L'inducteur est cartérisé par un capot en inox qui est doublé par l'intérieur par des feuilles d'épaisseur 1mm de cuivre. Ce capot est également équipé d'une petite vitre en verre haute température qui permet une visualisation de la phase de chauffe.

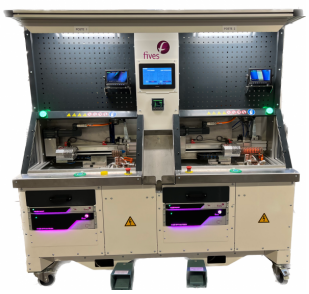
Les deux sous-postes sont protégés par des barrières immatérielles dédiées

CEREST était en charge de la réalisation mécanique du poste, notre client s'est lui chargé de la partie électrique et de la chauffe inductive.

Le poste a été équipé de deux écrans supplémentaires pour visualiser le réglage des pyromètres de chaque sous-poste.

CARACTERISTIQUES :

- **Température de chauffe à cœur : 1000°C**
- **Cadence de 120pce/h, soit 60sec par pièce par sous-poste**
- **Dimensions de lopins : Ø20mm à Ø25mm, Longueurs 140mm à 215mm**







Réf : 3596

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

TÉLÉPHONE
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com



Réalisation ajoutée le 17/11/22

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

TÉLÉPHONE
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com