Chargeur/Stockeur de pièces cylindriques

dans CNC

- **Etudes mécaniques**
- **Réalisations**
- **Câblages**
- **Automatismes**

Chargeur de pièces dans tout type de machine pour **alimentation en automatique**. Stockeur permettant de ranger **450 pièces prête à être usinées**.

L'opérateur rempli le stockeur à l'aide d'un **tiroir de chargement**. C'est ce même tiroir qui présentera les pièces unitairement à la machine à l'aide d'un **« pick and place » 2 axes**.

Le poste est capable de recevoir des pièces du **Ø1 au Ø13** et d'une longueur de **40 à 200mm**.

IHM Opérateur avec écran tactile et différents boutons. Trappes d'accès sécurisées pour changement de séries. L'ensemble des huiles venant de la machine sont collectées et renvoyées.

CARACTERISTIQUES :

- **Ø pièces = Ø3 au Ø13mm**
- **Longueur pièce de 40 à 200mm**
- **Dimensions hors tout LxHxl (Chargeur + Stockeur) : 1800x2150x475mm**
- **Stockeur de 18 étages de 25 pièces**
- **Echanges d'informations avec la machine**

Réf : 3720

Réalisation ajoutée le 01/07/24

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

TÉLÉPHONE
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com