CEREST
Ingénierie Industrielle - Machines spéciales

Ligne de stations de soudage

Postes opérateur automatisés

● **Etudes mécaniques** ● **Réalisations** ○ **Câblages** ○ **Automatismes**

Cette ligne de fabrication permet de souder des composants sur une virole.

La virole est manipulée à l'aide d'un **portique motorisé** et transportée de postes en postes.

Les bras des 4 couples de préhenseurs sont **indépendants mécaniquement**, ce qui permet l'adaptation automatique à la longueur de la pièce. Ils passeront en **mode maitre / esclave** lors du transport de la virole.

En entrée, un **convoyeur à chaine sur rotateur** permet l'accueil de la cuve en provenance de la partie amont de la ligne.

Les 3 stations d'assemblage suivantes ont pour fonction :

- Elévation de la virole pour **mise à hauteur de travail**

- Rotation du berceau pour mise dans l'axe
- **Remise au rond** de la virole
- **Ovalisation pour insertion serpentin**
- Adaptation à différents diamètres et différentes longueurs.
- Gabaritage des piquages
- Canalisation et aspiration des fumées
- **Sécurisation des opérateurs** (BI, scrutateur, Portes)

En sortie, un convoyeur de liaison permet de connecter cette portion à l'aval de la ligne.

CARACTERISTIQUES :

- **Ø virole : 500 à 800mm**
- **Poids admissible : 500 Kg**

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

TÉLÉPHONE
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

TÉLÉPHONE
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com