

Lader/Stapler für zylindrische Teile

in CNC

Mechanische Studien **Realisierungen** **Verkabelung** **Steuerungen**

Ein Ladegerät, das Teile in alle Arten von Maschinen einlegt, um sie **automatisch zuzuführen**. Ein Magazin, in dem **450 bearbeitungsfertige Teile** aufbewahrt werden können.

Der Bediener befüllt das Magazin mithilfe einer **Ladeschublade**. Die gleiche Schublade wird die Teile einzeln mithilfe eines **zweiachsigen „Pick-and-Place"-Geräts** an die Maschine übergeben.

Die Station kann Werkstücke von **Ø1 bis Ø13** und mit einer Länge von **40 bis 200 mm** aufnehmen.

HMI Bediener mit Touchscreen und verschiedenen Tasten. Gesicherte Zugangsluken für Serienwechsel. Das gesamte Öl aus der Maschine wird gesammelt und zurückgeführt.

CHARAKTERISTISCHE MERKMALE :

- **Ø Teile = Ø3 bis Ø13mm**
- **Länge der Münze von 40 bis 200mm.**
- **Gesamtabmessungen LxHxB (Lader + Speicher): 1800x2150x475mm.**
- **Lagerbehälter mit 18 Etagen à 25 Münzen.**
- **Informationsaustausch mit der Maschine**







Ref : 3720

Leistung hinzugefügt 01/07/24

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

TELEFONISCH
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com