

Aufrüstung eines Schweißbrenners und dessen Schweißnahtverfolgung

Antasten mit Rollengehäuse

● **Mechanische Studien** ● **Realisierungen** ○ **Verkabelung** ○ **Steuerungen**

Ziel dieses Projekts war es, die **Mechanik der Schweißnahtverfolgung** beim Wechsel des Schweißverfahrens zu **erneuern.**

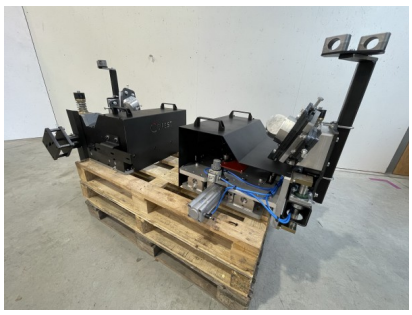
CEREST führte die notwendigen **mechanischen Studien** durch, um einen **neuen Schweißbrenner** mit einem **komplexeren Layout** als der bestehende Brenner zu integrieren. Der Schweißbrenner und seine neue Verfolgungsmechanik werden **anstelle** des alten Schweißbrenners und seiner Mechanik (die aus den **1980er Jahren stammt!)** installiert.

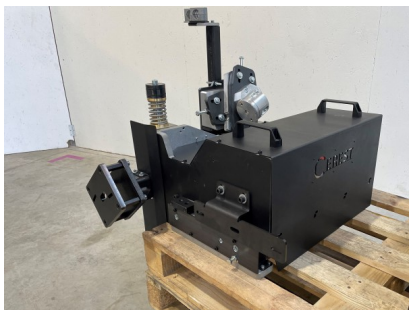
Die Schweißnahtverfolgung wird durch ein vom Kunden geliefertes **Rollengehäuse** erreicht, das **fest mit dem Brenner verbunden ist**. Der Nachführmechanismus ermöglicht es dem Brenner, der **Höhe und Tiefe der Naht zu folgen**. Federn und Zylindern sorgen dafür, dass der Rollenkasten mit dem Behälter in Kontakt bleibt.

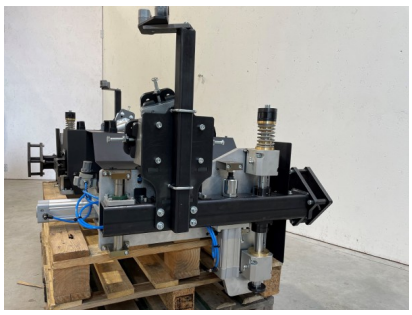
Induktive Sensoren erfassen die Position des Brenners und erkennen den Verlust der Tastsonde, falls dies geschehen sollte.

EIGENSCHAFTEN :

- **Antastkraft 60kN**
- **Möglichkeit, den pneumatischen Zylinder in Zukunft durch einen elektrischen Zylinder zu ersetzen**
- **Kreisförmiges Schweißen eines Tanks**
- **Lieferumfang: 2 x 2 Paare symmetrisch**







Ref : 3600

Leistung hinzugefügt 15/11/21

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

TELEFONISCH
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com