



## Aufrüstung eines Schweißbrenners und dessen Schweißnahtverfolgung

Antasten mit Rollengehäuse

	_		
Mechanische Studien	Realisierungen	<ul><li>Verkabelung</li></ul>	<ul><li>Steuerunger</li></ul>

Ziel dieses Projekts war es, die **Mechanik der Schweißnahtverfolgung** beim Wechsel des Schweißverfahrens zu **erneuern**.

CEREST führte die notwendigen **mechanischen Studien** durch, um einen **neuen Schweißbrenner** mit einem **komplexeren Layout** als der bestehende Brenner zu integrieren. Der Schweißbrenner und seine neue Verfolgungsmechanik werden **anstelle** des alten Schweißbrenners und seiner Mechanik (die aus den **1980er Jahren stammt!)** installiert.

Die Schweißnahtverfolgung wird durch ein vom Kunden geliefertes **Rollengehäuse** erreicht, das **fest mit dem Brenner verbunden ist**. Der Nachführmechanismus ermöglicht es dem Brenner, der **Höhe und Tiefe der Naht zu folgen**. Federn und Zylindern sorgen dafür, dass der Rollenkasten mit dem Behälter in Kontakt bleibt.

**Induktive Sensoren** erfassen die Position des Brenners und erkennen den Verlust der Tastsonde, falls dies geschehen sollte.

## **EIGENSCHAFTEN:**

- Möglichkeit, den pneumatischen Zylinder in Zukunft durch einen elektrischen Zylinder zu ersetzen
- Kreisförmiges Schweißen eines Tanks
- Lieferumfang: 2 x 2 Paare symmetrisch







Ref: 3600 Leistung hinzugefügt 15/11/21





