CEREST
Ingénierie Industrielle - Machines spéciales



# Mise à niveau d'une torche et de son suivi de joint

## Palpage par boitier à galets

● **Etudes mécaniques** ● **Réalisations** ○ **Câblages** ○ **Automatismes**

Ce projet avait pour objectif de **rafraîchir la mécanique** du suivi de joint de soudure lors du changement de procédé de soudure.

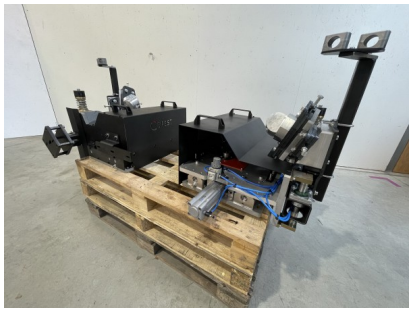
CEREST a réalisé les **études mécaniques** nécessaires afin d'intégrer une **nouvelle torche de soudure** à l'implantation **plus complexe** que la torche existante. La torche et sa nouvelle mécanique de suivi, se montent **en lieu et place** de l'ancienne torche et de sa mécanique (qui datait des **années 1980 !)**.

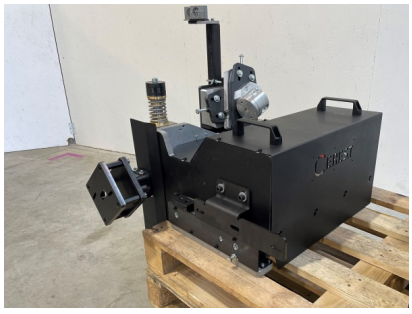
Le suivi de joint est réalisé par un **boitier à galets**, fourni par le client, qui est monté de manière **rigide avec la torche**. La mécanique de suivi permet à la torche de suivre la **hauteur et la profondeur du plan de joint**. Des ressorts et vérins, permettent d'assurer le contact du boitier à galets avec la cuve.

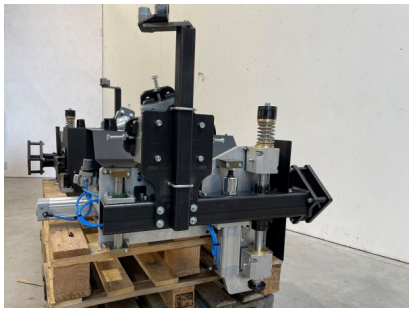
Des **capteurs inductifs** permettent la détection de la position de la torche et de détecteur la perte du palpage si cela devait arriver.

CARACTERISTIQUES :

- **Effort de palpage  60kN**
- **Possibilité de remplacer le vérin pneumatique par un vérin électrique à l'avenir**
- **Soudure circulaire d'une cuve**
- **Livré : 2 fois 2 paires symétriques**







Réf : 3600

Réalisation ajoutée le 15/11/21

**CEREST**
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

**MAIL**
cerest@cerest.com

**TÉLÉPHONE**
+33 (0)3.89.21.02.56

**INTERNET**
www.cerest.com