Presse de transfert

A chaud

- **Etudes mécaniques**
- **Réalisations**
- **Câblages**
- **Automatismes**

Presse automatique permettant de transférer à chaud des étiquettes en rouleau sur votre produit.

Poste opérateur débout à chargement / déchargement manuel. Tiroir animé par axe numérique, facilitant le chargement et permettant l'insertion du produit sous la presse.

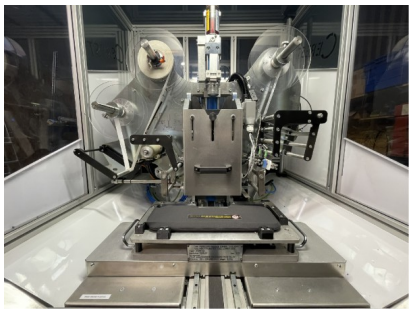
Outils de positionnement produit et pavé chauffant interchangeable. Connexion par prise type HARTING. Détection automatique du type d'outils et type de pavé chauffant par la presse.

Possibilité de monter un rouleau d'étiquette avec ou sans protection. Positionnement de l'étiquette sous la presse précis, répétable et paramétrable. Enroulage du support étiquette après transfert.

Rangement outil et pavé chauffant en partie inférieur de la presse. Manutention sur roulettes freinées ou chariot élévateur.

CARACTERISTIQUES :

- **Puissance de chauffe = 1kW**
- **Force paramétrable sur IHM = de 100 à 700 kg**
- **Température de chauffe paramétrable sur IHM = de 20 à 250°**
- **Temps d'application paramétrable sur IHM**
- **Format de produit max = 750x250x80mm**



Réf : 3638

Réalisation ajoutée le 01/07/24

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

TÉLÉPHONE
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com