CEREST
Ingénierie Industrielle - Machines spéciales



Station de contrôle d'étanchéité

après soudage

Etudes mécaniques **Réalisations** **Câblages** **Automatismes**

Cette station autonome permet de **contrôler l'étanchéité de la soudure** de tubes soudés sur un fond de cuve.

Une pression pneumatique de contrôle est appliquée au niveau de la soudure. Par pulvérisation d'eau savonneuse, l'opérateur contrôle qu'il n'y ait pas de fuite par absence de bulles.

Un capot de protection verrouillé lors des mouvements dangereux permet **la mise en sécurité de l'opérateur**.

Les différentes opérations sont gérées par un **automate SIEMENS Logo**.

Les pressions de contrôle sont vérifiées par un **pressostat double seuil.** Le premier valide que la pression nécessaire est atteinte, le second autorise le débridage lorsque la pression est suffisamment faible pour ne plus être dangereuse.

Le poste est autonome et nécessite une **alimentation électrique** (230V) ainsi qu'une **alimentation pneumatique**.

CARACTERISTIQUES :

- **Effort de bridage : 4x80daN**
- **Pression de contrôle : jusqu'à 4 bars**
- **Etanchéité assuré par joints de forme moulé**







Réf : 3415

Réalisation ajoutée le 24/07/20

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

TÉLÉPHONE
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com