CEREST
Ingénierie Industrielle - Machines spéciales

Richtstation

durch induktivität

● **Mechanische Studien** ● **Realisierungen** ○ **Verkabelung** ○ **Steuerungen**

Nach der thermischen Behandlung wurde ein zylindrischer Rohling einer dimensionalen Verformung unterzogen. Um den Fertigungsprozess fortsetzen zu können, muss das Werkstück gerichtet werden.

Mit dieser Maschine kann der Richtvorgang in den folgenden Schritten durchgeführt werden:

- Messung der Dimensionsänderung durch Sondieren und automatische Erkennung der Position der größten Verformung.

- Induktionserwärmung für Verformbarkeit (außer CEREST-Service)

- Mechanisches Richten durch umgekehrte Verformung bis zum Fehler, über eine motorisierte Achse mit Anpassung und Messung der aufgebrachten Kraft

Der Arbeitsplatz passt sich ergonomisch an den Benutzer an (Arbeitshöhe) und das Prinzip der Bewegung des Werkstücks erlaubt es ihm, in der Komfortzone zu arbeiten. Eine unterstützte Vorrichtung für das Be- und Entladen des Werkstücks durch einziehbare Kegel und pneumatische Klemmung begrenzt das Unfallrisiko und die Mühsamkeit.

Die Drehung des Teils auf der Suche nach der größten Verformung erfolgt durch einen bürstenlosen Motor, der mit einem analogen Joystick gekoppelt ist, die Verschiebung des Teils erfolgt durch die Bewegung der Schlitten und über die Handhabungsstange. Die Translationsbewegung wird standardmäßig pneumatisch gebremst.

Die von unserem Kunden geforderte hohe Präzision (Erkennung eines Einzelschlags von 0,01 mm) wird durch ein geeignetes Design und eine geeignete Konstruktion in Verbindung mit kommerziell erhältlichen, für ihre Qualität bekannten Komponenten gewährleistet.

Um die Verarbeitung einer breiten Palette von Teilen zu ermöglichen, werden mehrere leicht austauschbare Werkzeuge mitgeliefert.

EIGENSCHAFTEN :

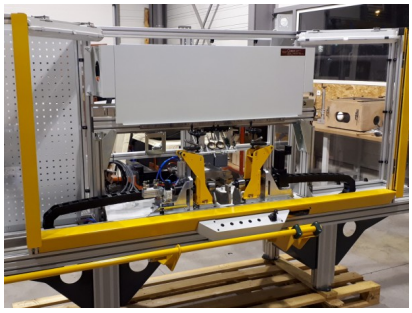
- **Abmessungen der zu behandelnden Rohlinge: in Ø von 8 mm bis 80 mm / in Länge von 106 mm bis 1000 mm**
- **Richtkraft; 800 daN**
- **Einstellbare Arbeitshöhe von 850 bis 1150 mm**
- **Serienwechsel ohne Werkzeuge (Abstand zwischen Spitzen, Ø der Teile)**

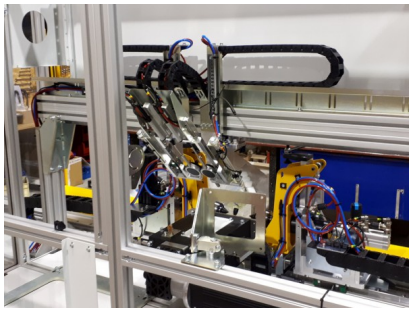
CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

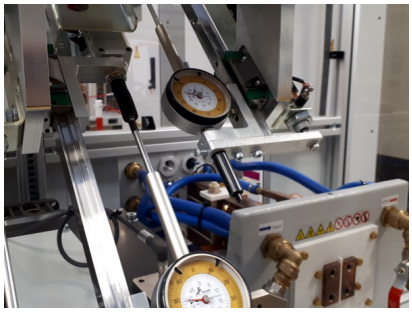
MAIL
cerest@cerest.com

TELEFONISCH
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com







Ref : 3165
Leistung hinzugefügt 25/11/19

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

TELEFONISCH
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com