



# Schweißrevolver

## Pfosten-Vorlage

● **Mechanische Studien**

● **Realisierungen**

● **Verkabelung**

● **Steuerungen**

Dieser Drehtisch ermöglicht das Schweißen von Säulen für Betonschalungen. Das Prinzip lässt sich natürlich auch auf jede andere Art von Kundenteilen anwenden, die eine hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit erfordern.

Pneumatische Spannbewegungen und motorisierte Rotation erlauben dem Schweißer, unter besten Bedingungen zu arbeiten:

- **Ergonomie (Zugänglichkeit der Schweißnähte durch eine offene Bauweise und dank der Drehbewegung),**

- **Sicherheit (Fernsteuerungsstation für Gefahrenbereiche mit Überwachung)**

- **Qualität der Schweißnaht (Wiederholbarkeit der Positionierung und Robustheit der Werkzeuge, günstige Position der Komponenten zur Kontrolle des Eindringens der Schweißnaht).**

Die Flexibilität der Werkzeuge, manuell oder an der Struktur befestigt, bietet die Möglichkeit, eine große Anzahl von Pfostentypen zu schweißen (Variation der Abmessungen, Art und Anzahl der Komponenten, usw....) und gleichzeitig die Serienwechselzeiten so weit wie möglich zu reduzieren.

Ein einziger 19-mm-Schraubenschlüssel ermöglicht den Austausch aller Werkzeuge.

**Eine besondere Sorgfalt bei der Gestaltung der Werkzeuge erlaubt es, die Positionierungsfehler und damit die Retuschiertrate so weit wie möglich zu begrenzen (Poka-Yoke-Prinzip, Stopp-Positionierung durch Pegging).**

Schließlich haben wir bereits in der Entwurfsphase die Beschränkungen des Serienwechsels berücksichtigt, indem wir die Identifizierung der Werkzeuge und ihre Positionierung erleichtert haben, um die Vorgänge des Serienwechsels so intuitiv wie möglich zu gestalten (insbesondere durch die Erstellung einer einzigen Arbeitsstation für 21 Säulen Konfigurationen).

EIGENSCHAFTEN :

- **Pneumatische Klemmung in 3 Richtungen (statisch iso)315° Drehung**
- **Länge der Pfosten für diese Station von 1 bis 3 m**
- **4 Produktfamilien (Größen und Art der Grundprofile)**
- **21 Produktkonfigurationen**
- **8 Arten von Handwerkzeugen geliefert, 14 im Entwurfsprozess berücksichtigt**



**CEREST**

20 Rue des Frères Lumière  
68000 Colmar - FRANCE



**MAIL**

cerest@cerest.com



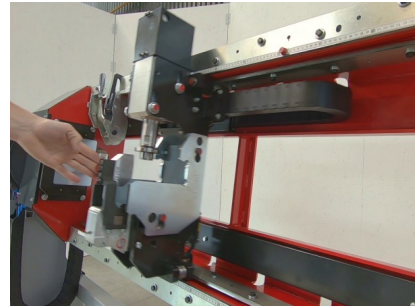
**TELEFONISCH**

+33 (0)3.89.21.02.56



**INTERNET**

www.cerest.com



Ref : 3254

Leistung hinzugefügt 11/09/19



**CEREST**

20 Rue des Frères Lumière  
68000 Colmar - FRANCE



**MAIL**

[cerest@cerest.com](mailto:cerest@cerest.com)



**TELEFONISCH**

+33 (0)3.89.21.02.56



**INTERNET**

[www.cerest.com](http://www.cerest.com)